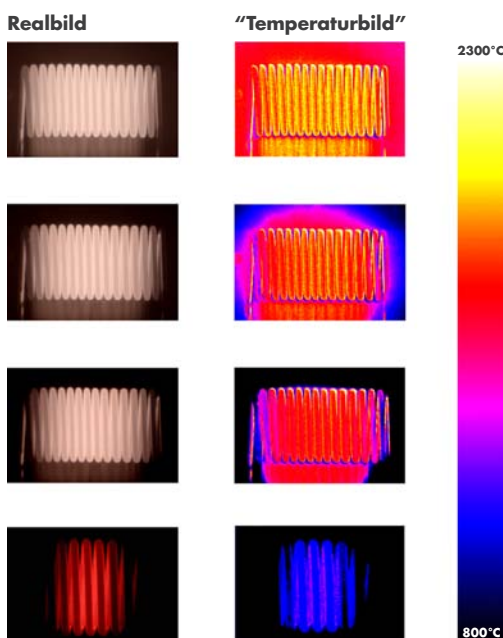


Die HDRC® Q-PyroCam ist zur berührungslosen Temperaturmessung unter besonders schwierigen Bedingungen einsetzbar, wie z.B. beim Schweißen, da die beteiligten Materialien bei gleicher Temperatur unterschiedlich strahlen und eine sehr hohe Temperaturstrahlung bei sehr schneller Temperaturänderung auftritt.

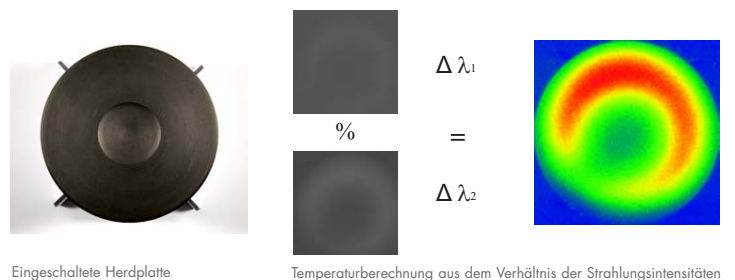


Die PyroCam bietet eine Reihe wesentlicher Vorteile im Vergleich zu bereits verfügbaren Pyrometern. Die Verwendung der patentierten HDRC®-Technologie gestattet eine logarithmierende Signalauswertung mit dem Ergebnis, dass der hohe Dynamikumfang des Planckschen Strahlungsgesetzes adäquat in einen breiten Anzeigebereich für die zu messende Temperatur überführt werden kann. Die Quotiententechnik kompensiert den Emissionsgrad, somit ist keine werkstückspezifische Einstellung erforderlich. Es ist so möglich, einen Temperaturbereich von 600 °C bis über 3000 °C durchgehend zu messen. Temperaturänderungen (Transienten) können bei bis zu 1000 Messungen/sec ermittelt werden.

### Beispielaufnahmen



### Funktionsweise



### Weitere Einsatzgebiete

- Prüfung von Lampenwendeln bei allen Lastzuständen.
- Erstellen von Temperaturprofilen von Heizelementen.
- Überwachung von hochdynamischen Schweiß- und Schneidvorgängen, von Aufschmelzvorgängen höher schmelzender Metalle u. Kristalle.
- Flammenkontrolle, Feuerraumkontrolle.

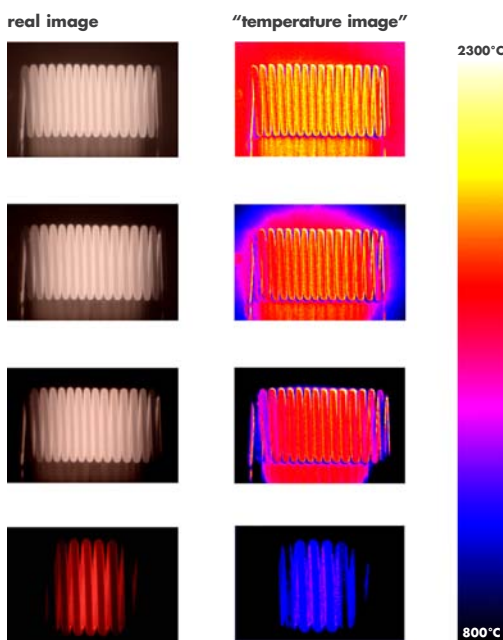
The HDRC® Q-PyroCam can be used for non-contact temperature measurements under particularly difficult conditions. One application field is welding as the employed materials radiate differently along equal temperatures and a very high thermal radiation occurs and temperature is changing quickly.



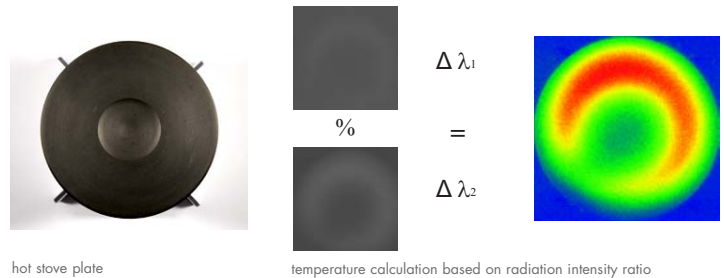
PyroCam offers a variety of essential advantages in comparison to available pyrometers. Using patented HDRC® technology enables a logarithmic signal evaluation with the effect that the high dynamic range of Planck's Radiation Law can adequately be transferred into the display range of the measured temperature.

The quotient technique compensates for the emissivity to avoid a component-specific adjustment. Hence, it is possible to measure a temperature range of 600 °C up to more than 3000 °C continuously. Temperature variations (transients) can be resolved at 1000 measurements/sec.

### Exemplary images



### Function



### Additional areas of application

- Filament tests under all power conditions.
- Creation of temperature profiles of heating elements.
- Monitoring of highly dynamic welding and cutting procedures, time resolved observation of melting metals and crystals.
- Flame control, combustion chamber control.